

ГК «ПриборМаркет»

АрсеналПром

НАСОС ВАКУУМНЫЙ

КО-505М.02.15.100ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ротационный вакуумный насос КО-505М.02.15.000 предназначен для создания вакуума или избыточного давления в цистернах вакуумных машин КО-505А, КО-520 и их модификаций.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Производительность при давлении Р=0	$310^{+31}_{-15} \text{ м}^3/\text{ч}$
Максимальное разрежение	0,085 МПа
Рабочее давление, не более	0,06 МПа
Частота вращения ротора	1150 об/мин
Потребляемая мощность	$8 \pm 0,63 \text{ кВт}$
Масса	106 кг
Время непрерывной работы, ч, не более	1

Примечание: Рабочее давление необходимо ограничивать предохранительным клапаном.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Вакуум-насос состоит из ребристого чугунного корпуса, в котором на подшипниках эксцентрично установлен ротор. В роторе в пазах свободно перемещаются текстолитовые лопатки.

При вращении ротора лопатки вследствие центробежной силы прижимаются к внутренней поверхности корпуса насоса. Перекачивание воздуха осуществляется вследствие изменения объемов ячеек, образованных эксцентрично расположенным ротором, текстолитовыми пластинами, корпусом насоса и торцовыми крышками.

На насосе установлена система смазки. Смазка поступает в полость насоса через два отверстия во всасывающем окне. Количество подаваемого масла регулируется регулировочными винтами. Смазка подшипников консистентная, марка ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80, нагнетается через пресс-масленки.

4. ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

При эксплуатации насоса необходимо соблюдать следующие правила:

- содержать насос в чистоте;
- не допускать нагрева корпуса насоса более 80⁰С;
- постоянно следить за расходом масла через масленки;

При нормальной работе насоса расход масла установить 60 капель в минуту, что составляет расход масла 120 г/час.

- производить периодическую промывку масляного бака и заполнять его чистым отфильтрованным маслом К-12 ГОСТ 10877-76.

5. РАЗБОРКА И СБОРКА НАСОСА

Разборку и сборку насоса производить в следующем порядке:

- снять крышку переднего подшипника, для чего отвернуть болты крепления её к передней крышке насоса;
- отвернуть болты крепления передней крышки насоса к корпусу;
- ввернуть два болта М10 в соответствующие отверстия передней крышки и равномерно ввертывая их, снять крышку (удары по крышке при ее снятии не допускаются);
- снять заднюю крышку аналогично передней и вынуть ее вместе с ротором из корпуса насоса;
- при необходимости снять крышку заднего подшипника и вынуть ротор из задней крышки насоса.

После разборки все детали насоса промыть в керосине, дизельном топливе или другой промывочной жидкости, проверить их состояние, устранить дефекты или поломку и собрать насос в обратной последовательности.

После сборки проверить щупом зазор между цилиндрической частью ротора и корпусом через окно нагнетания. Зазор должен быть 0,2-0,3 мм.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправности	Причина неисправности	Способ устранения
Падение производительности насоса.	Износ лопаток ротора по длине или западание лопаток в пазах ротора.	Заменить лопатки. Разобрать насос, промыть лопатки и пазы ротора.
Повышенный нагрев корпуса насоса.	Недостаточная подача смазки во всасывающую полость насоса Загрязнение насоса. Трение ротора о крышки насоса.	Отрегулировать подачу смазки в насос. Разобрать насос и все детали промыть. Разобрать насос и устранить дефект.
Стук в насосе.	Износ подшипников ротора насоса.	Заменить подшипники.
Насос создает недостаточное разрежение.	Западание лопаток. Не герметичен трубопровод.	Разобрать насос и промыть пазы ротора. Подтянуть соединения трубопровода.

7. ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию насоса допускаются лица, знакомые с конструкцией насоса, правилами эксплуатации и правилами по технике безопасности.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ

работа вакуумного насоса во взрывоопасных средах.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. При соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования предприятие гарантирует нормальную работу насоса в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.
2. На крышках насоса установлены пломбы. При нарушении пломб без разрешения завода-изготовителя претензии изготовителем не принимаются.
3. При обнаружении неисправности или поломки потребитель обязан в течении 3-х дней, не разбирая насоса, известить завод о характере дефекта и с разрешения завода в присутствии компетентного представителя, разобрать насос и тогда составить акт. Составленный акт выслать на электронную почту: sales@pribormarket.ru

Перед установкой насоса на машины, находящиеся в эксплуатации, необходимо провести полную разборку трубопровода для его очистки.

При выходе насоса из строя (заклинивание), в случае попадания посторонних частиц из трубопровода, претензии производителем не принимаются.

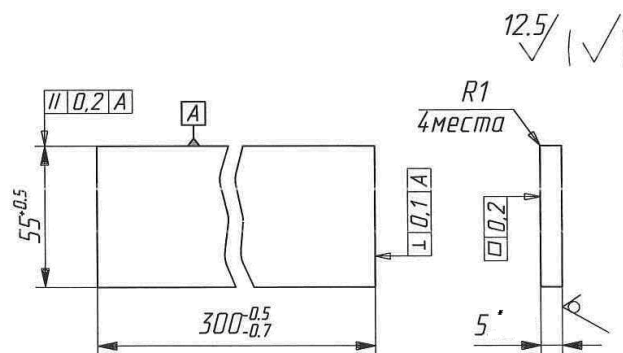
9. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

ООО «Прибор-М», 607220, Нижегородская область, г. Арзамас, ул. Калинина, д. 64.

тел: 8 (831) 429-05-61

www.pribormarket.ru

www.arsenalprom.ru



1. Марка материала-текстолит ПТ-Н-5 ТУ 6-05-1900-81
2. Лопатки до окончательной обработки должны выдерживать 15 час в масле "Компрессорное-12" ГОСТ1861-73 при температуре 140°C

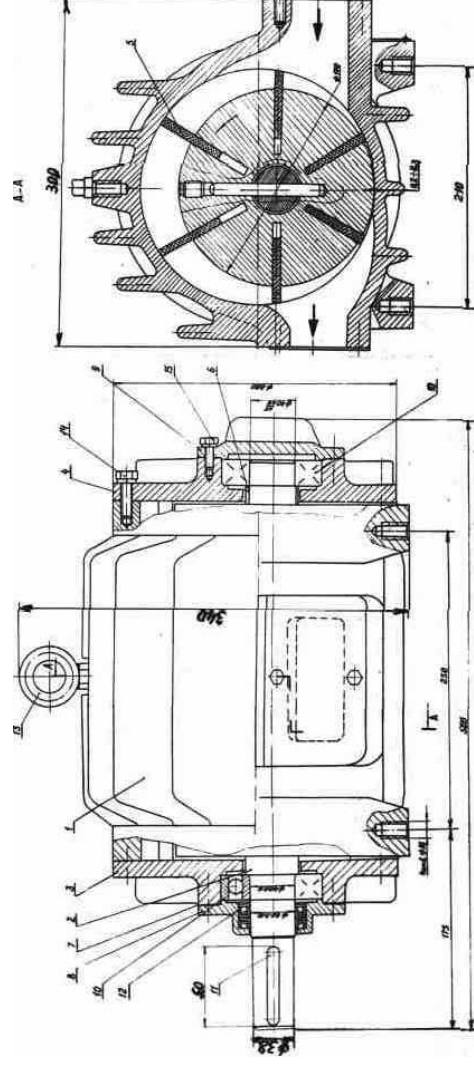


Рис. 1 Насос вакуумный КО-505М.02.15.100

- 1 - Корпус; 2 - Ротор; 3, 4 - Крышки; 5 - Лопатки; 6 - Манжета 40х60; 7 - Прокладка; 8, 9 - Крышки;
 10 • Шарикоподшипник №308; 11 - Шпонка 12х8х50; 12-Манжета 1. 1-40х60-1; 13-Рым-болт;
 14-Болт М 10х30; 15- Болт М8х20, 16 – кольцо уплотнительное 170х180х46 ГОСТ 18829-73